

订制气动执行器应对钢管产品问题

问题 ▼

BDI的一家钢铁厂客户每月为其盒式升降机购买10-12台机电执行器。

(成品钢管堆放在盒式升降机中，移动到工厂的其它部门) 执行器移动时钩子撞到盒式容器，形成冲击载荷，从而导致执行器的损坏。发生这种情况时，执行器必须报废。

解决方案:

BDI与客户的工程和维护部门合作，设计出能够吸收冲击载荷的气动执行器。该解决方案的低维护设计可以允许将整个气动系统安装在盒式容器上，包括空气压缩机。第一台机器是在工厂节假日停机的情况下订购并安装，目前共有三台机组正在使用此气动系统。到目前为止，新设计没有出现过问题。事实上，客户订购了两个新的盒式容器并指定要在这些器件上应用新设计。



成功如此简单:

客户对BDI提供的解决方案很满意，最近又下单将两台机组转换成新设计。BDI提供了转换所需的所有部件，包括专门设计的Yates气缸，FRL（过滤器，调节器和润滑器），配件和管道及Ingersoll Rand压缩机。BDI和客户也正在考虑在这些器件中增加空气干燥器，作为未来的加强版。由于执行器的损耗大大减少，因此停机时间也减少，维护成本降低，这一转换也让客户的运营成本降至目前的\$76,130。在采用新设计之前，客户在10个月内便使用了108台执行器。基于可重建的新设计，也可以节省额外的费用，而不是简单地报废并更换故障的机电执行器。

**有关气动产品
和其它BDI解
决方案的更多
信息，请联系
您当地的BDI
分公司**