



SmartLUBE轴承保障 车厂生产线座椅输送

问题 ▼

维修问题困扰着汽车厂座椅线上的高架输送辊。该生产线共有400个滚筒，每个滚筒内的轴承需要工厂人员进行日常监控，防止过高背景噪音和潜在故障。当发现故障轴承时，维修技术人员必须加油或换轴承。该工厂每周花费五（5）个小时进行高架输送机维护，费用为每小时\$65，此外还有所用润滑剂的成本。



解决方案：

BDI为工厂提供了一个使用SmartLUBE HP的六方孔轴承设计。在此设置中，当前使用的辊不需要进行调整。该工厂在7月停产期间更换了现有的1,060根轴承。

解决疑难的成功案例：

在为期4周的新轴承试验期间，该厂没有报告任何问题。维修时间明显减少，解放了更多劳动力，用于完成更多增值活动。背景噪音下降约30分贝。喷涂润滑剂混乱、处理成本和安全隐患的问题也消除了。

每年节省（包括劳动力和用品）共计\$16,250。

有关输送机产品
和其它BDI解决方案的更多信息，
请联系您当地的
BDI分公司。