



液压升级让面包厂面团倾倒机重获新生

PROBLEM ▼

美国东南部的一家大型面包厂使用老式翻斗车, 从搅拌机中将数千磅的面团卸载到滚筒桶中。尽管20世纪40年代的翻斗车按照不咎既往原则“符合FDA规定”, 但毕竟年代久远。该厂每周会经历两到三个小时的停机时间用于维护, 而当设备故障时, 还要加上常规的8小时维修时间。必须进行升级。

THE SOLUTION:

BDI接到工厂工程师的电话, 要求到现场考察以评估情况。一名BDI流体动力专家团队的成员携同当地分公司代表到达工厂。在确定需要哪些液压部件后, 专家设计了一个定制的液压动力单元, BDI的供货组件中包括一个符合工厂标准的食品级液压油。Moog的一个部门FloTork提供了一个足够大的旋转执行器, 用于处理沉重的面团。工厂工程师设计并安装了相应的安装平台。在定制设置中, BDI还替换了过时的开式蜗轮传动装置和昂贵的大型齿轮。



解决疑难的成功案例:

该工厂现在具有运输重型面团负荷的可靠系统, 所有更换的零件都是标准配置, 随时可用。此外, 工厂降低了产品污染的可能性, 符合FDA对食品工厂的要求和规定。

每年节省劳动力费用 约\$11,500, 加上部分工程费用节约 = \$5,000

**有关产品分析和
其它BDI解决方案的更多信息,
请联系您当地的
BDI分公司。**