



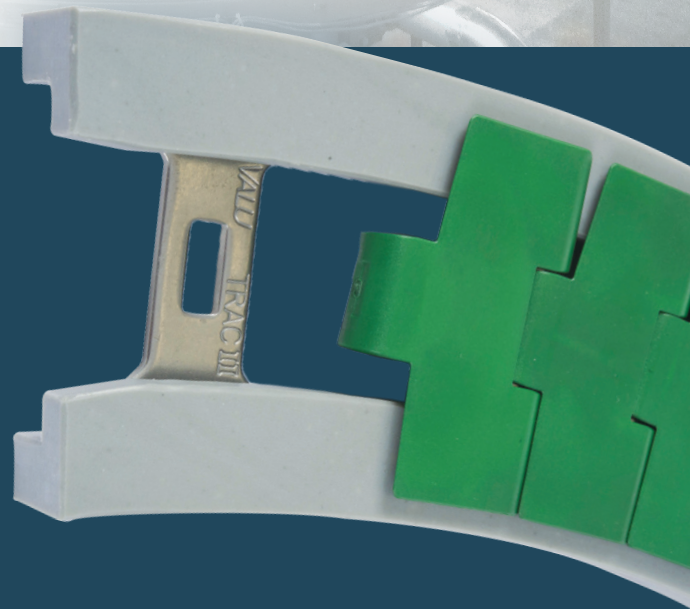
BDI设计独特的台式输送机 解决方案，为蔬菜包装厂节 省了时间和金钱

问题 ▼

一家全国水果和蔬菜罐头生产商必须在每次更换要填充的产品类型时停止其输送线上的生产。对于干法填充生产，该设置使用安装在振动料斗下方的重力填充装置并依靠重力将罐填满。对于湿法填充生产，该方法需要活塞填料装置，将半熟的预混合水果/蔬菜注入罐中。每次从干法填料切换到湿法填料的生产都有36小时的停产期，期间由3名员工设置生产线。

解决方案:

BDI与System Plast合作设计了一种能将两个填充模式组合成一条线的台式输送机系统。对于干法填充，首先让罐子进入装桶机，然后进入加盐水的湿料填充区。对于湿法填充，通过切换装置使罐子直接进入活塞/湿填料。新的输送机采用带有NG材料的系统塑料链和带有Nolu S材料的Valu Trac II，以减少所需的拉力。其它组件包括具有不锈钢外壳的Skwezloc锁定环和不锈钢端盖Sealmaster PN Gold轴承。



解决疑难的成功案例:

新的输送机设置能提高工厂的整体生产能力。年度增加利润总额（每分钟额外增加50罐=每天\$3,600×120天）为\$432,000。减去新输送机设备的成本（\$6,280），该厂的年增加利润为\$425,720。

此外，该工厂也解决了36小时停产期及重新配置生产线所浪费的工人工时（估计耗资\$37,800，每次转换劳动力的成本为\$900）。

**有关输送机部件
和其它BDI解决
方案的更多信
息，请联系您
当地的BDI分公
司。**